

Hauptständer / Centerstand

Die Modellzuweisungen von diesem Artikel finden Sie auf unserer Website.
The application list for this product can be found on our website.

Montagehinweise

ACHTUNG: Die Montage dieses Produktes kann kompliziert sein und erfordert ein gutes technisches Verständnis. Wenn Sie unsicher sind, lassen Sie Montage und Wartung durch eine Fachwerkstatt durchführen. SW-MOTEC übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch eine unsachgemäße Montage verursacht wurden.

Alle vom Motorrad gelösten Schrauben sind gemäß Herstellerangaben wieder zu montieren, oder mit von SW-MOTEC gelieferten Schrauben zu ersetzen. Falls nicht anderweitig definiert, diese Schrauben nach Tabelle anziehen:

M8	23 Nm
M10	46 Nm

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50 km alle Verbindungen auf festen Sitz.

**Technische Änderungen vorbehalten.
Irrtümer ausgenommen.**

SW-MOTEC GmbH & Co. KG
Ernteweg 8/10
35282 Rauschenberg
Germany

Tel. +49 (0) 64 25/8 16 8-00
Fax +49 (0) 64 25/8 16 8-10

info@sw-motech.com
www.sw-motech.com

Mounting Instruction

ATTENTION: The assembly of this product can be complicated and requires a good technical understanding. If you are not sure of how to do this, have a specialty garage perform the mounting and service. SW-MOTEC accepts no liability for damages caused by improper installation.

All screws, bolts and nuts, including all replacement hardware provided by SW-MOTEC, should be tightened to the torque specified in the OEM maintenance manual for your motorcycle. If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:

M8	23 Nm
M10	46 Nm

All screws, bolts and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Locktite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

Subject to change. Not responsible for typos.

**WARNUNG
ATTENTION**

Achtung: Die Boden- und Schräglagenfreiheit kann bei Nutzung dieses Anbauteils eingeschränkt sein.

Attention: Cornering and ground clearance can be reduced by using this accessory.

INFORMATION

Sofern für dieses Produkt eine Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) vorliegt: Die mit dem Produkt ausgelieferte ABE muss immer mitgeführt werden! Diese ABE gilt nur für die gelisteten Modelle und unter Beachtung aller Auflagen! Für eine Verwendung am hier nicht aufgeführten Fahrzeug muss die Eintragung in die Fahrzeugpapiere vorgenommen werden!
Die Fahrzeugzuweisungen im ABE-Dokument werden jährlich erweitert. Dadurch kann die ABE für ein neues Produkt unter Umständen erst einige Monate nach Markteinführung erfolgen. Wird Ihr Modell nicht aufgelistet oder sollte Ihnen das ABE-Dokument nicht mehr vorliegen, besuchen Sie bitte die Download-Sektion unseres Webshops. Dort steht Ihnen das ABE-Dokument in seiner jeweils aktuellen Version zur Verfügung.

1 Anbaublech
Mounting Bracket



rechte Seite
right side

HPS.o8.144.001

Anzahl/Pcs. 1

5 Anbaublech
Mounting Bracket



linke Seite
left side

HPS.o8.144.901

Anzahl/Pcs. 1

9 Querverbinder
Crossbar



HPS.o8.144.005

Anzahl/Pcs. 1

13 Hauptständer
Centerstand



HPS.o8.144.900

Anzahl/Pcs. 1

17 Zugfedersatz
Spring Set



ZFD.00.150.005/ST

Anzahl/Pcs. 1

2 Innensechskant-
schraube, flacher Kopf
Hexagon Socket Screw,
short Head



M8 x 55 DIN 6912

Anzahl/Pcs. 3

6 Innensechskant-
schraube, flacher Kopf
Hexagon Socket Screw,
short Head



M8 x 55 DIN 6912

Anzahl/Pcs. 3

10 Innensechskant-
schraube
Hexagon Socket Screw



M8 x 16 DIN 912

Anzahl/Pcs. 2

14 Laubbuchse
Bushing



HPS.o1.536.002

Anzahl/Pcs. 2

3 Unterlegscheibe
Washer



A 8,4 DIN 9021

Anzahl/Pcs. 3

7 Unterlegscheibe
Washer



A 8,4 DIN 9021

Anzahl/Pcs. 3

11 Unterlegscheibe
Washer



A 8,4 DIN 125

Anzahl/Pcs. 2

15 Innensechskant-
schraube
Hexagon Socket Screw



M10 x 25 DIN 912

Anzahl/Pcs. 2

4 Distanzbuchse
Spacer



Da:12 Di:8,4 h:5,5

Anzahl/Pcs. 3

8 Distanzbuchse
Spacer



Da:12 Di:8,4 h:5,5

Anzahl/Pcs. 3

12 Senkkopfschraube
Countersunk Screw



M8 x 16 DIN 7991

Anzahl/Pcs. 2

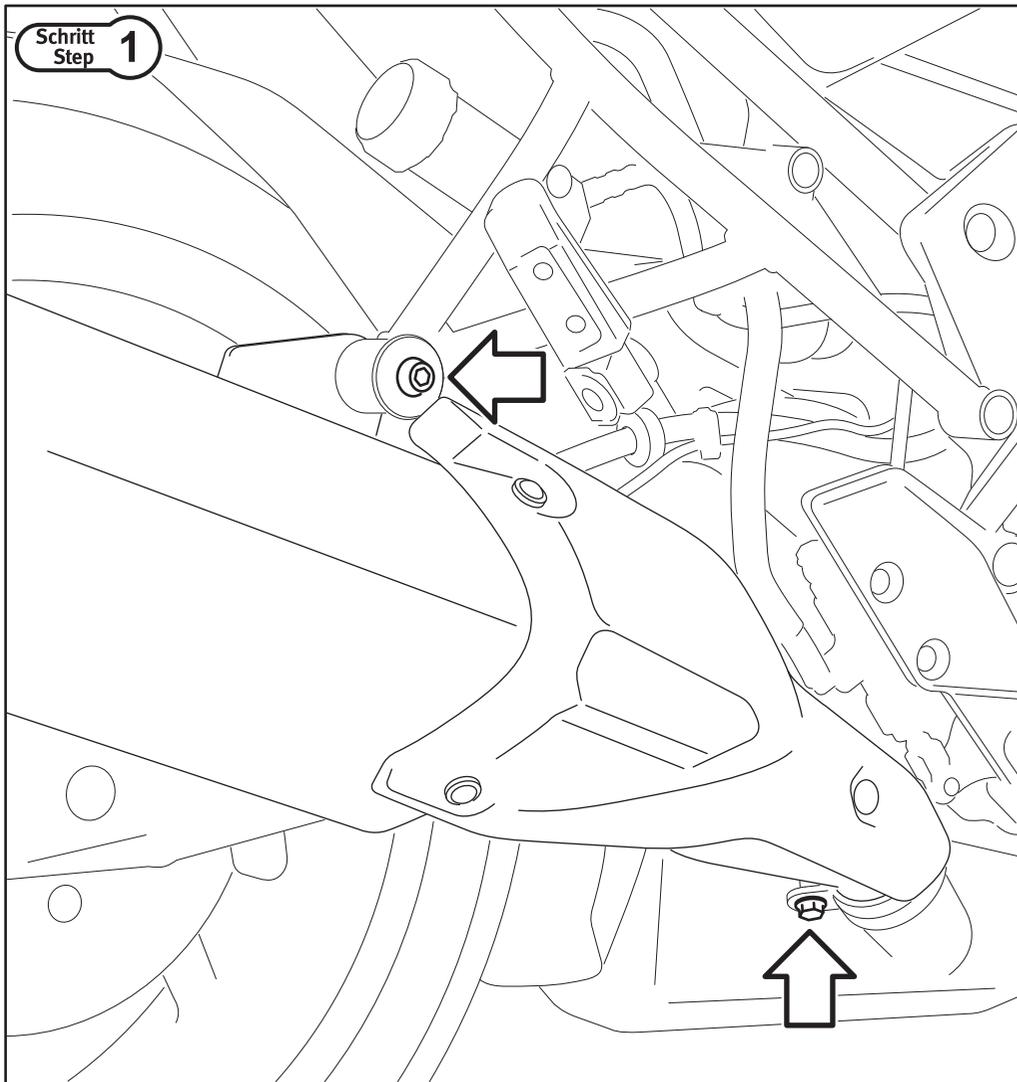
16 Unterlegscheibe
Washer



A 10,5 DIN 9021

Anzahl/Pcs. 2

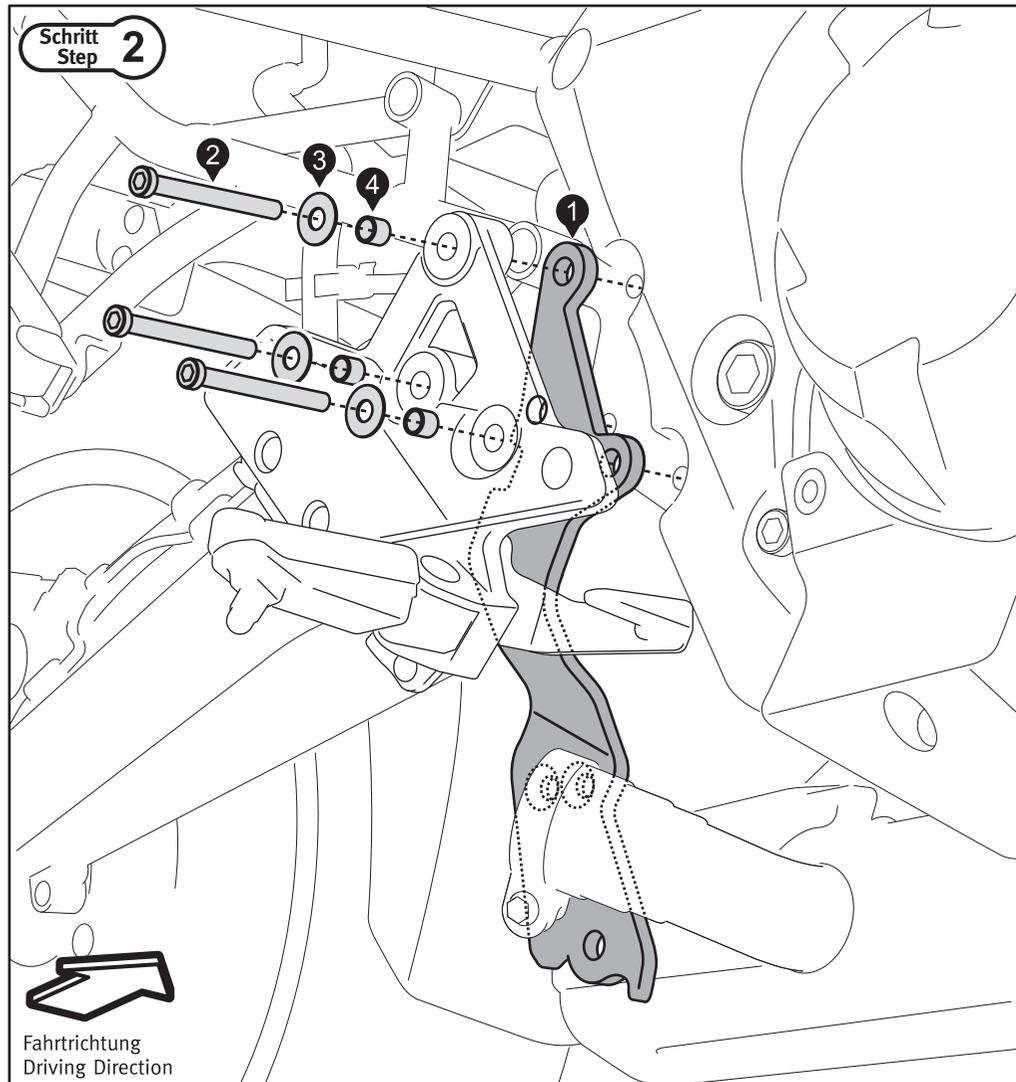
Schritt
Step 1



Lösen Sie auf der rechten Fahrzeugseite die markierten Schrauben und entfernen Sie den Schalldämpfer vom Fahrzeug.

Remove the marked screws and remove the silencer from the vehicle (right side).

Schritt
Step 2



Fahrtrichtung
Driving Direction

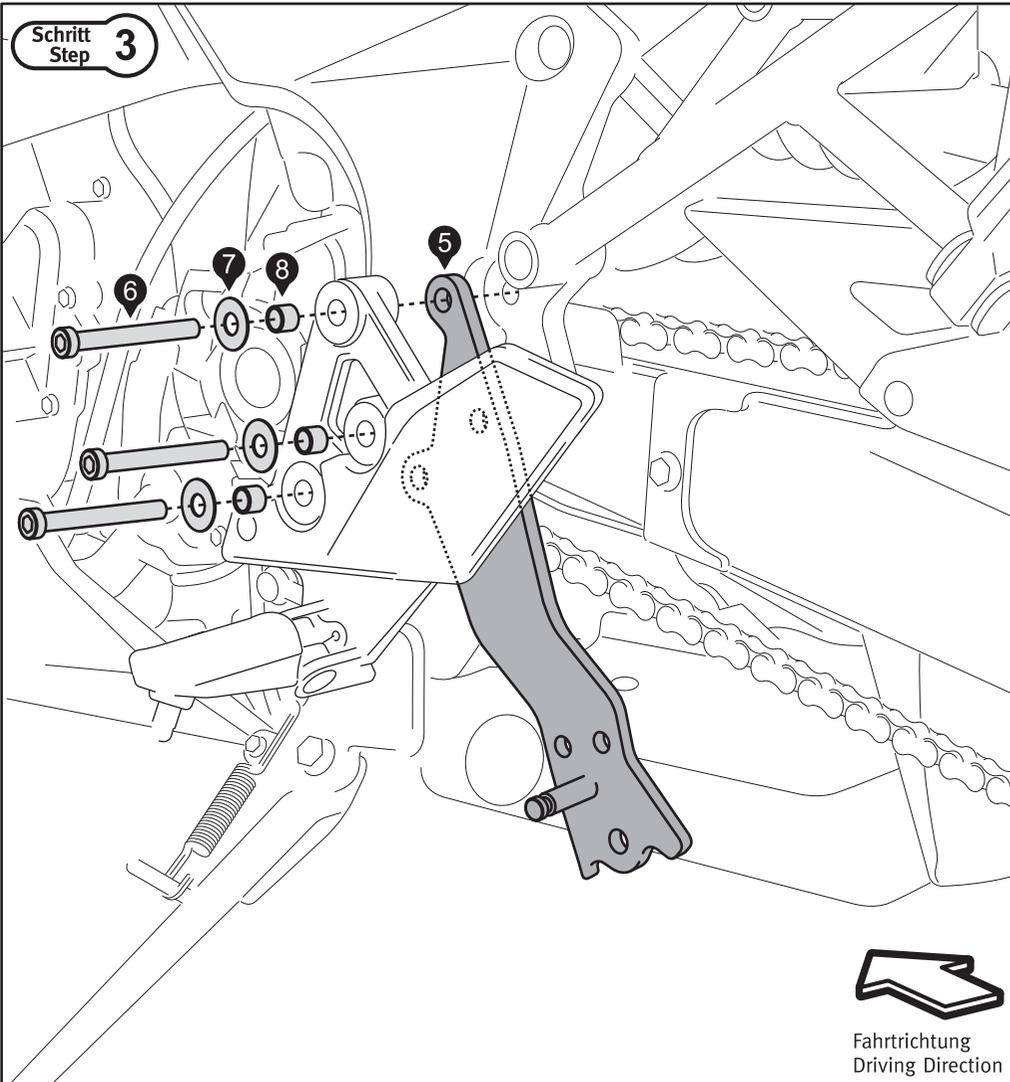
Lösen Sie die originalen Schrauben der rechten Fußraste. Setzen Sie die Distanzbuchsen (4) in die Gummidämpfer der Fußraste ein. Verschrauben Sie anschließend das Anbaublech (1) hinter der Fußraste.

Benutzen Sie flüssige Schraubensicherung.

Ziehen Sie die Schrauben (2) nach Vorgabe an: 23 Nm.

Loosen the original screws of the right footrest. Insert the spacers (4) into the rubber elements of the footrest. Then attach the mounting bracket (1) behind the footrest.

Use liquid thread locker. Tighten the screws (2) as specified: 23 Nm.

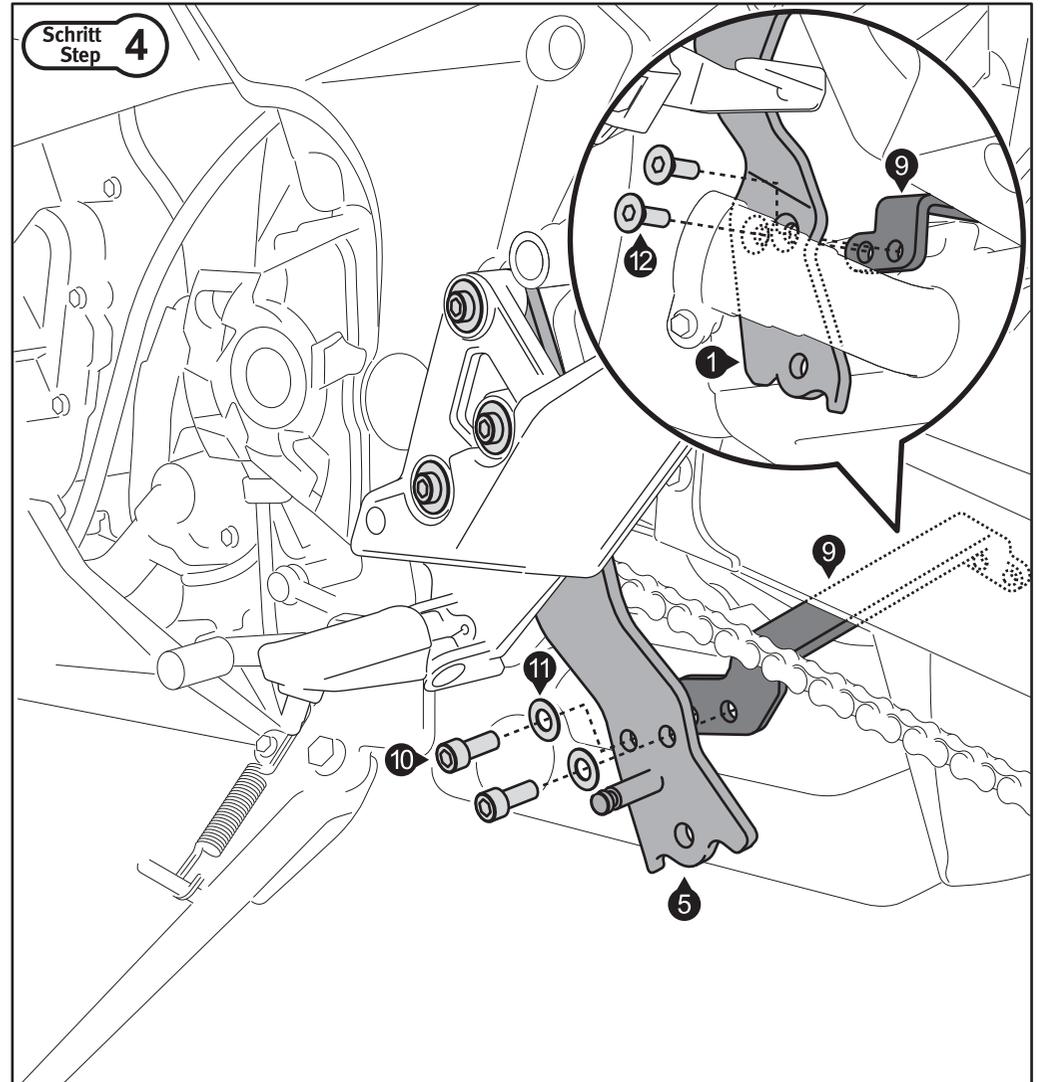


Lösen Sie die originalen Schrauben der linken Fußraste. Setzen Sie die Distanzbuchsen (4) in die Gummidämpfer der Fußraste ein. Verschrauben Sie anschließend das Anbaublech (1) hinter der Fußraste.

Benutzen Sie flüssige Schraubensicherung.
Ziehen Sie die Schrauben (2) nach Vorgabe an: 23 Nm.

Loosen the original screws of the left footrest. Insert the spacers (4) into the rubber elements of the footrest. Then attach the mounting bracket (1) behind the footrest.

Use liquid thread locker. Tighten the screws (2) as specified: 23 Nm.



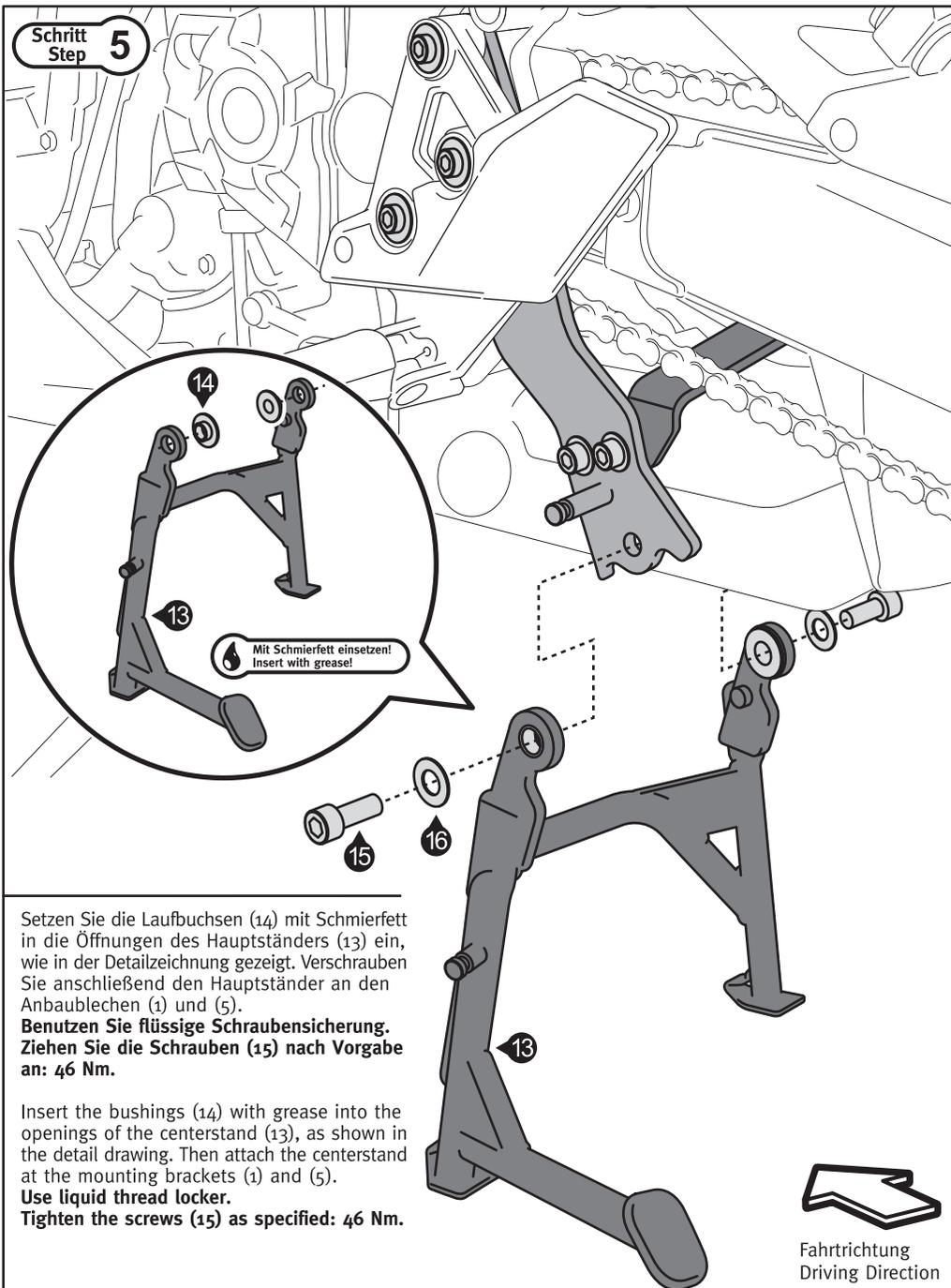
Verschrauben Sie den Querverbinder (9) zwischen beiden Anbaublechen (1) und (5). **Benutzen Sie flüssige Schraubensicherung. Ziehen Sie die Schrauben (10) und (12) nach Vorgabe an: 18 Nm.**

Anschließend kann der Schalldämpfer wieder am Fahrzeug montiert werden.

Attach the crossbar (9) between the mounting brackets (1) and (5) and.

Use liquid thread locker. Tighten the screws (10) and (12) as specified: 18 Nm.
Remount the silencer to the vehicle.

Schritt Step 5



Mit Schmierfett einsetzen!
Insert with grease!

Setzen Sie die Laufbuchsen (14) mit Schmierfett in die Öffnungen des Hauptständers (13) ein, wie in der Detailzeichnung gezeigt. Verschrauben Sie anschließend den Hauptständer an den Anbaublechen (1) und (5).

Benutzen Sie flüssige Schraubensicherung. Ziehen Sie die Schrauben (15) nach Vorgabe an: 46 Nm.

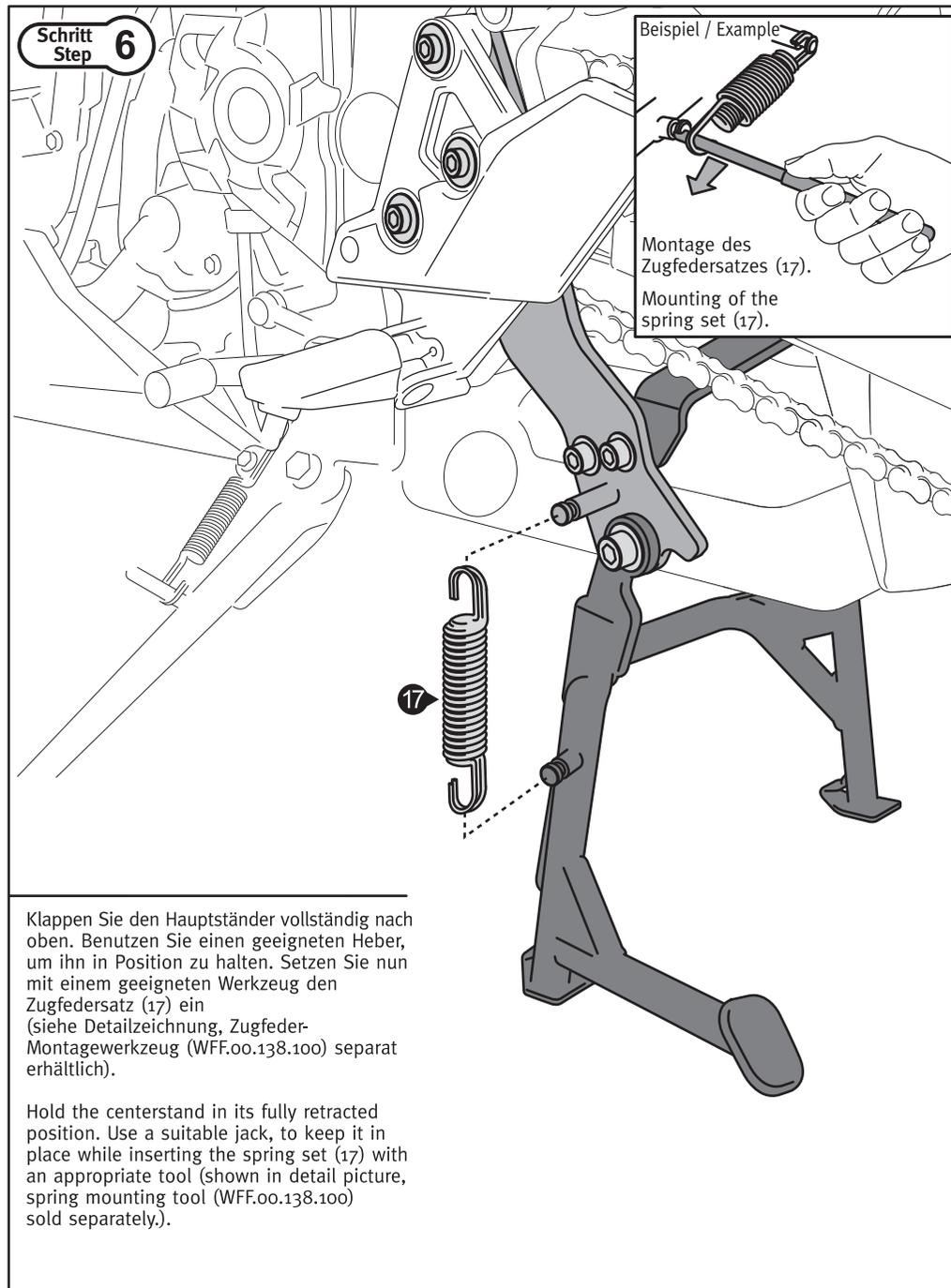
Insert the bushings (14) with grease into the openings of the centerstand (13), as shown in the detail drawing. Then attach the centerstand at the mounting brackets (1) and (5).

Use liquid thread locker. Tighten the screws (15) as specified: 46 Nm.



Fahrtrichtung
Driving Direction

Schritt Step 6



Beispiel / Example

Montage des Zugfedersatzes (17).
Mounting of the spring set (17).

Klappen Sie den Hauptständer vollständig nach oben. Benutzen Sie einen geeigneten Heber, um ihn in Position zu halten. Setzen Sie nun mit einem geeigneten Werkzeug den Zugfedersatz (17) ein (siehe Detailzeichnung, Zugfeder-Montagewerkzeug (WFF.00.138.100) separat erhältlich).

Hold the centerstand in its fully retracted position. Use a suitable jack, to keep it in place while inserting the spring set (17) with an appropriate tool (shown in detail picture, spring mounting tool (WFF.00.138.100) sold separately.).